

ШАЙБЫ СФЕРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Spherical washers for machine retaining devices.
Design and sizesГОСТ
13438—68*Взамен
ГОСТ 3391—57
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

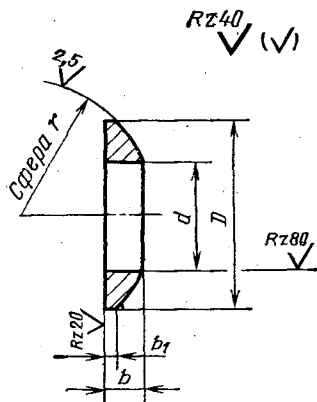
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры сферических шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9'—1980 г.)

Размеры в мм

| Обозначение шайб | Применяемость | Под стержень диаметром | D | d | b | b_1 | r | Масса, кг |
|------------------|---------------|------------------------|-----|------|------|-------|------|-----------|
| 7019-0391 | | 6 | 12 | 6,4 | 2,4 | | 9,0 | 0,001 |
| 0392 | | 8 | 17 | 8,4 | 3,5 | 1,0 | 12,0 | 0,003 |
| 0393 | | 10 | 21 | 10,5 | 4,0 | | 15,0 | 0,005 |
| 0394 | | 12 | 24 | 13,0 | 4,5 | 1,2 | 18,0 | 0,008 |
| 0395 | | 16 | 30 | 17,0 | 5,3 | 1,2 | 22,0 | 0,012 |
| 0396 | | 20 | 36 | 21,0 | 6,3 | 1,6 | 27,0 | 0,021 |
| 0397 | | 24 | 44 | 25,0 | 8,0 | 2,0 | 32,0 | 0,042 |
| 0398 | | 30 | 56 | 31,0 | 10,0 | 2,5 | 40,0 | 0,082 |
| 0399 | | 36 | 68 | 37,0 | 14,0 | 4,0 | 50,0 | 0,166 |
| 0400 | | 42 | 78 | 43,0 | 16,0 | 5,5 | 58,0 | 0,250 |
| 7019-0401 | | 48 | 92 | 50,0 | 21,0 | 8,0 | 67,0 | 0,525 |

Пример условного обозначения сферической шайбы под стержень диаметром 6 мм:

Шайба 7019-0391 ГОСТ 13438—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

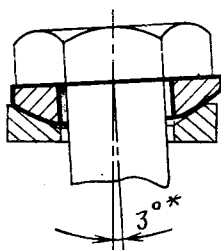
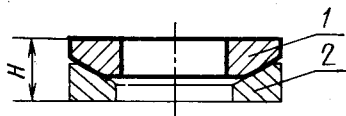
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

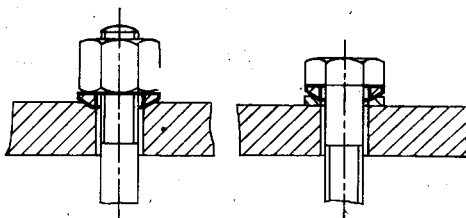
Справочная высота сферической и конической шайб в сборе



* Размер для справок.

| мм | |
|---------------------------|------|
| Под стержень диаметром | H |
| 6 | 4,0 |
| 8 | 5,0 |
| 10 | 6,0 |
| 12 | 7,2 |
| 16 | 8,5 |
| 20 | 10,5 |
| 24 | 13,5 |
| 30 | 17,0 |
| 36 | 22,0 |
| 42 | 26,5 |
| 48 | 35,0 |

Примеры применения сферических шайб



Изменение № 2 ГОСТ 13438—68 Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 98)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC_s . . .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:

H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения сферических шайб и справочная высота сферических и конических шайб указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 13438—68 Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3726

Дата введения 01.06.90

Пункт 1. Чертеж. Заменить размер: b_1 на b_1^* ;
дополнить сноской: «* Размер для справок».
(ИУС № 3 1990 г.)
