



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА — 1990

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152—67	Болты к пазам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153—67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154—67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155—67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156—67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157—67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158—67	Подпорки винтовые втресенные для станочных приспособлений. Конструкция	55
ГОСТ 13159—67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	65
ГОСТ 13160—67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161—67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162—67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163—67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164—67	Защелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165—67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ
ОБРАБОТАННЫМ

Конструкция

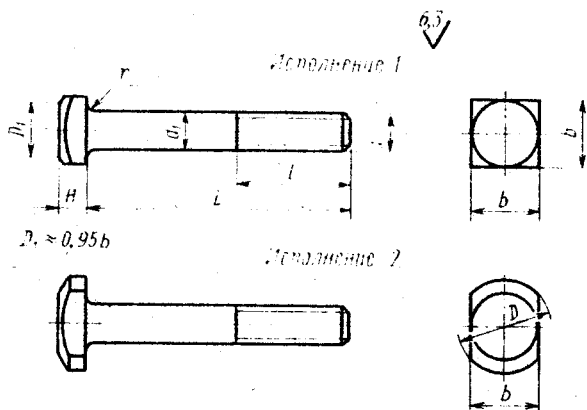
Bolts for machine slots.
Design

ГОСТ

13152—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2461		1	10	М8	25	8	14	—	6	20	1,0	0,017
7002-2462		2						20				0,020
7002-2463		1			30		—					0,019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2464		2	10	M8	30	8	14	20	6	20	1.0	0,022
7002-2465		1			35			—				0,021
7002-2466		2			20			0,024				
7002-2467		1			—			0,023				
7002-2468		2			20			0,025				
7002-2469		1			—			0,025				
7002-2470		2			15			20				0,023
7002-2471		1			50			—				0,027
7002-2472		2			20			0,030				
7002-2473		1			—			0,029				
7002-2474		2			20			0,031				
7002-2475		1			—			0,031				
7002-2476		2			20			0,033				
7002-2477		1			—			0,033				
7002-2478		2	20	0,035								
7002-2479		1	—	0,035								
7002-2480		2	70	20	0,037							
7002-2481		1	—	0,037								
7002-2482		2	20	0,039								
7002-2483		1	—	0,039								
7002-2484		2	20	0,041								
7002-2485		1	12	M10	30	10	18	—	7	25	1.0	0,034
7002-2486		2			25			0,036				
7002-2487		1			—			0,037				
7002-2488		2			25			0,039				
7002-2489		1			—			0,040				
7002-2490		2			40			25				0,042

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применде- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2491		1	12	M10	45	10	18	—	7	25	1.0	0,043
7002-2492		2						25				0,045
7002-2493		1						—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1						—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1						—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1						—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1						—				0,057
7002-2502		2						25				0,060
7002-2503		1						—				0,060
7002-2504		2						25				0,063
7002-2505		1	—	0,063								
7002-2506		2	25	0,066								
7002-2507		1	—	0,070								
7002-2508		2	25	0,072								
7002-2509		1	—	0,076								
7002-2510		2	25	0,079								
7002-2511		1	—	0,082								
7002-2512		2	25	0,085								
7002-2513		1	—	0,088								
7002-2514		2	25	0,091								
7002-2515		1	14	M12	40	12	22	—	8	25	1.0	0,062
7002-2516		2						28				0,065
7002-2517		1						—				0,066

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b в 12	D	H	r	Масса, кг. не более
7002-2518		2	14	M12	45	12	22	28	8	25	0,069
7002-2519		1			50			—			0,070
7002-2520		2			—			28			0,074
7002-2521		1			55			—			0,073
7002-2522		2			—			28			0,077
7002-2523		1			60			—			0,076
7002-2524		2			—			28			0,082
7002-2525		1			65			—			0,082
7002-2526		2			—			28			0,086
7002-2527		1			70			—			0,086
7002-2528		2			—			28		0,091	
7002-2529		1			75			—		0,091	
7002-2530		2			80			—		0,095	
7002-2531		1			80			—		0,095	
7002-2532		2			—			28		0,100	
7002-2533		1			90			—		0,103	
7002-2534		2			—			28		0,107	
7002-2535		1			100			—		0,112	
7002-2536		2			—			28		0,116	
7002-2537		1			110			—		0,121	
7002-2538		2	—	28	0,125						
7002-2539		1	120	—	0,130						
7002-2540		2	—	28	0,134						
7002-2541		1	130	—	0,138						
7002-2542		2	—	28	0,142						
7002-2543		1	140	—	0,147						
7002-2544		2	—	28	0,151						

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина ступенчатого паза	d	L	d_1	b н ₁₂	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2545		1	14	M12	150	12	22	—	8	40		0,153
7002-2546		2						22				0,160
7002-2547		1			50			—				0,132
7002-2548		2						26				0,140
7002-2549		1			55			—				0,140
7002-2550		2						36				0,148
7002-2551		1			60			—				0,148
7002-2552		2						36				0,156
7002-2553		1			65			—		35		0,158
7002-2554		2						36				0,164
7002-2555		1			70			—				0,164
7002-2556		2						36				0,171
7002-2557		1			75			—				0,172
7002-2558		2						36		10		0,179
7002-2559		1	18	M16	80	16	28	—	10			0,189
7002-2560		2						36				0,187
7002-2561		1			90			—				0,193
7002-2562		2						36				0,200
7002-2563		1			100			—				0,209
7002-2564		2						36				0,216
7002-2565		1			110			—				0,225
7002-2566		2						36		50		0,232
7002-2567		1			120			—				0,240
7002-2568		2						36				0,247
7002-2569		1			130			—				0,255
7002-2570		2						36				0,263
7002-2571		1			140			—				0,272

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b $h_{1/2}$	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2572		2	18	M16	140	16	28	36	10	50		0,279
7002-2573		1			150			—				0,288
7002-2574		2			—			36				0,295
7002-2575		1			160			—				0,303
7002-2576		2			180			36				0,310
7002-2577		1			—			—				0,335
7002-2578		2			200			36				0,342
7002-2579		1			—			—				0,367
7002-2580		2			—			36				0,374
7002-2581		1			22			M20				60
7002-2582		2	—	42		0,264						
7002-2583		1	65	—		0,266						
7002-2584		2	—	42		0,276						
7002-2585		1	70	—		0,278						
7002-2586		2	—	42		0,288						
7002-2587		1	75	—		0,291						
7002-2588		2	—	42		0,301						
7002-2589		1	80	—		0,303						
7002-2590		2	—	42		0,313						
7002-2591		1	90	—	0,324							
7002-2592		2	—	42	0,333							
7002-2593		1	100	—	0,349							
7002-2594		2	—	42	0,358							
7002-2595		1	110	—	0,373							
7002-2596		2	—	42	0,384							
7002-2597		1	120	—	0,398							
7002-2598		2	—	42	0,407							

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более						
7002-2599		1	22	M20	130	20	34	—	14	50	1,0	0,423						
7002-2600		2						42				0,432						
7002-2601		1						140				—	0,447					
7002-2602		2										42	0,456					
7002-2603		1						150				—	0,472					
7002-2604		2						42				0,481						
7002-2605		1						160				—	0,497					
7002-2606		2			42			0,506										
7002-2607		1			180			—				60	1,0	0,540				
7002-2608		2						42						0,550				
7002-2609		1						200						—	0,589			
7002-2610		2						42						0,500				
7002-2611		1			28			M24				70	24	44	—	18	1,6	0,489
7002-2612		2													55			0,516
7002-2613		1	75	—		50	1,6		0,506									
7002-2614		2		55					0,534									
7002-2615		1	80	—		60	1,6		0,524									
7002-2616		2		55					0,551									
7002-2617		1	90	—		18	1,6		0,554									
7002-2618		2		55					0,581									
7002-2619		1	100	—		60	1,6		0,589									
7002-2620		2		55					0,517									
7002-2621		1	110	—		60	1,6		0,625									
7002-2622		2		55					0,653									
7002-2623		1	120	—		60	1,6		0,660									
7002-2624		2		55					0,683									
7002-2625		1	130	—	60	1,6	0,696											

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b h12	D	H	J	r	Масса, кг, не более		
7002-2626		2	28	M24	24	44	—	18	60	1.6	—	0,724		
7002-2627		1										130	—	0,731
7002-2628		2										140	55	0,759
7002-2629		1										150	—	0,767
7002-2630		2										150	55	0,794
7002-2631		1										160	—	0,802
7002-2632		2										160	55	0,830
7002-2633		1										180	—	0,852
7002-2634		2										180	55	0,890
7002-2635		1										200	—	0,933
7002-2636		2	200	55	0,960									
7002-2637		1	35	M30	30	54	—	22	70	2.5	—	1,000		
7002-2638		2										100	65	1,031
7002-2639		1										110	—	1,055
7002-2640		2										110	65	1,085
7002-2641		1										120	—	1,111
7002-2642		2										120	65	1,142
7002-2643		1										130	—	1,166
7002-2644		2										130	65	1,197
7002-2645		1										140	—	1,229
7002-2646		2										140	65	1,253
7002-2647		1										150	—	1,277
7002-2648		2										150	65	1,308
7002-2649		1										160	—	1,333
7002-2650		2	160	65	1,364									
7002-2651		1	180	—	1,437									
7002-2652		2	180	65	1,468									

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2653		1	36	M30	200	30	54	65	22			1,548
7002-2654		2										1,579
7002-2655		1										1,659
7002-2656		2										1,690
7002-2657		1										1,825
7002-2658		2										1,855
7002-2659		1										1,992
7002-2660		2										2,023
7002-2661		1										42
7002-2662		2	1,776									
7002-2663		1	1,785									
7002-2664		2	1,856									
7002-2665		1	1,856									
7002-2666		2	1,936									
7002-2667		1	1,946									
7002-2668		2	2,016									
7002-2669		1	2,025									
7002-2670		2	2,095									
7002-2671		1	2,159									
7002-2672		2	2,230									
7002-2673		1	100	200							2,319	
7002-2674		2									2,390	
7002-2675		1									2,479	
7002-2676		2									2,550	
7002-2677		1									2,719	
7002-2678		2									2,790	
7002-2679		1									2,958	

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более							
7002-2680		2	42	M26	280	36	65	80	26	100		3,329							
7002-2681		1			220			—				3,278							
7002-2682		2			360			80				3,349							
7002-2683		1			—			—				3,597							
7002-2684		2			80			—				3,668							
7002-2685		1			150			—				2,812							
7002-2686		2			95			—				2,960							
7002-2687		1			160			—				2,919							
7002-2688		2			95			—				3,067							
7002-2689		1			180			—				3,107							
7002-2690		2			200			95				3,255							
7002-2691		1			200			—				3,327							
7002-2692		2	95	—	3,475														
7002-2693		1	48	M42	220	42	75	—	80			3,542							
7002-2694		2			250			95				3,690							
7002-2695		1			250			—				3,831							
7002-2696		2			95			—				3,979							
7002-2697		1			260			—				4,157							
7002-2698		2			95			—				4,305							
7002-2699		1			320			—				4,592							
7002-2700		2			95			—				4,740							
7002-2701		1			360			—				5,027							
7002-2702		2			95			—				5,175							
7002-2703		1			54			M48				160	48	85	—	34	100	3,0	4,000
7002-2704		2										105			—				4,154
7002-2705		1	180	—		4,284													
7002-2706		2	105	—		4,448													

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	b_{h12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2707		1	54	M48	200	48	85	—	34	3.0		4,558
7002-2708		2						105				4,733
7002-2709		1						—				4,852
7002-2710		2						105				5,016
7002-2711		1						—				5,239
7002-2712		2						105				5,404
7002-2713		1						—				5,565
7002-2714		2						105				5,830
7002-2715		1						—				6,234
7002-2716		2						105				6,399
7002-2717		1						—				6,802
7002-2718		2						105				6,967
7002-2719		1	—	7,360								
7002-2720		2	105	7,525								

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами $d=M8$ и $L=25$ мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87. (Измененная редакция, Изм. № 3).

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

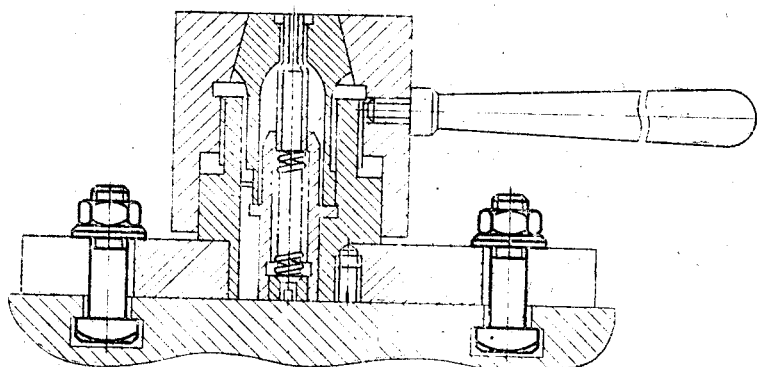
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; З. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1370
3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.
4. ВЗАМЕН МН 4381—63, МН 2564—61
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—83	2
ГОСТ 1759.0—87	9
ГОСТ 12549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 12180—72	10
ГОСТ 24705—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 6—88, 8—89)
7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 360.